



- 2) introduceti teava in cutie;
- 3) reduceti clapa in pozitia initiala mentinand apasat :
 - montati tevile
 - fixati piulita tevii

Verificati libera deplasare a inchizitorului si reintoarcerea percutorului acompaniat de arcul de comprimarea;

- montajul de tragere:

1. Apasati carligul 53
2. Mentinand apasat butonul de interceptare 2.

6.5 Curatirea si ungerea

6.5.1 Pastrati arma intotdeauna curata si lubrifiata. Materialele necesare curatirii sunt vergeaua, periile de curatare, material textil de preferinta bumbac ,ulei si solvent pentru arme. Nu folositi prea mult ulei deoarece acesta retine particulele de praf. Dupa curatare toate suprafetele interioare si exterioare vor fi bine sterse cu carpa curata si acoperita cu o pelicula fina de ulei. Dupa folosirea solventului acesta trebuie bine indepartat iar suprafetele acoperite cu o pelicula de ulei, lama sau in conditii de umedeza excesiva dupa tragere arma se va lasa la caldura pentru cateva ore apoi va fi curataata.

6.5.2 Teava va fi curataata dinspre camera spre gura tevii. Pentru a curati canalul tevii:

- ungeti suprafata canalului cu ulei de calitate pentru arma;
- frictionati bine canalul cu perie moale,vergea de curatire, bucati de bumbac;
- pentru declamarea totala a straturilor de plumb ramase in urma tragerei repetati procedura de cateva ori, la eliminarea straturilor incrustate de plumb puteti folosi o pensula, perie din sarma moale de alama umsa in ulei pentru arme de calitate

6.5.3 La armele cu socuri interschimbabile curafiti cu atentie atat locasul socurilor cat si tuburile acestora, ungeti cu ulei de calitate. La declamarea straturilor ramase de plumb incrustat folositi solvent de pulbere impreuna cu perie moale de alama, evitati curatirea cu alte unelte metalice.

6.5.4 La curatirea armei este necesar indepartarea crustei de asura si de pe suprafata camerei cu gaz, plunger, suprafata tubului de magazie.

6.5.5 Ungerea detaliilor armei se efectueaza cu un strat subtire de ulei, deoarece acesta retine praful, in special dupa utilizarea armei la temperatura negative. Astfel ungeti cutia magaziei si mecanismul de tragere doar suprafata acestora.

6.5.6 Restul detaliilor propulsorul cu gaz astfel si tubul de sub teava in zona camerei cu gaz trebuie sterse in urma curatirii.

7 Fabricantul

7.1 Arma MP-155 este produsa de FGUP „Izhevski Mechanichesky Zavod”.

7.2 Adresa fabricantului: Str.Promyshlennaya Nr.8, Izhevsk 426063, Russia.

7.3 Adresa electronica: www.baikalic.ru.

8 Garantiea producatorului

8.1 Arma beneficiaza de o garantie de 24 luni.

8.2 Garantia incepe de la data cumpararii produsului indicata in manual cu datele societatii comerciale de arme, stampila, semnatura vanzatorului.



8.3 Armei ii sunt aplicabile prevederile legii privind protectia consumatorului din P07.02.1992 legile Federatiei Ruse.

8.4 Nu se acorda garantie pentru daune provocate in cazul:

- neateniei sau neglijentei cat si pagubelor mecanice datorate transportului neadecvat;
- nu sunt cuprinse in garante interventii ale unei terți persoane;
- depistarea lipselor la marfa;

8.5 Nu sunt cuprinse in garante interventii a armurierului neautorizat. Adresati-via numai la servicii autorizate de pe pagina anexata la manual sau direct la adresa fabricantului: Str.Promyshlennaya Nr.8, Izhevsk 426063, Russia. tel. (3412) 66-04-50.

8.6 Se asigura repararea armei in cursul duratei medii de 20 de zile din ziua adresarii consumatorului, pana la data repunerii in functionare impreuna cu certificatul de garantie de catre unitatea service autorizata. In urma nesolucionarii reclamatiei,arma se trimite producatorului la fabrica timp de 45 de zile . Mai multe detalii gasiti la adresa www.baikalinc.ru

9. Informatii despre certificat

MP- 155 este o arma cu autoincarcare pentru vanatoare, tir sportiv, antrenare. Independe specifiatiile TY - 155.776311.016 ale ministerului de resort din Rusia si standardelor GOST 50529-2010. MP-155 sunt in corespondenta cu cerintele de siguranta conform standardelor respective. Numarul certificatului si termenul lui precum si adresa organelor ce il elibereaza este anexat la acest manual.

10. Caracteristici tehnice de baza, totalitatea (piese si accesorii), atestarea de primire si ambalare.

10.1 Termeni tehnici de baza:

Calibrul _____

Lungimea tevii , mm _____

Teava schimbatoare, mm _____

Patul armei este confectionat din:

lemn de mae ; fag ; plastic

Executarea Armei:

normal ; clasic ;

10.2 Totalitatea (piese si accesorii), conform Tabelului 4.

Tabelul 4

Denumire	Cantitatea
Arma	1
*Teava schimbatoare	
Socuri interschimbabile impreuna cu cea existenta in teava pustei: cilindrica (C)	
a patrime din soc (1C)	
jumatate din soc (M)	
% din soc (1M)	
soc (F)	
Cheie de insotire	1

Trusa cu aparate de tintire	
Anexa pentru reglarea patului armei	2
Ambalajul	1
Manual de instructiuni	1
Unitati de service conform listelor anexate	1
Certificatul	1

10.3 Atestarea de primire si ambalare.

MP-155arma de vanatoare cu autoincarcare.

Nº _____, fabricata specific TY - 155.776311.016 conform atestarii tehnice e considerata corespunzatoare pentru utilizare.

Ansamblarea efectuata de _____,
(semnatura)

Data fabricarii _____,
(data,luna,anul)

Arma este expusa conservarii si ambalarii de catre producator FGUP „Izhevskii Mechanichesky Zavod” conform cerintelor, expuse in standardul tehnic in vigoare.

Data conservarii _____
(data,luna,anul)

Conservarea a efectuat _____
(semnatura)

Perioada de pastrare in ambalajul fabricarii -24 de luni din momentul conservarii, dupa care se repeta procedura de conservare. Arma se pustreaza in incaperi (piatra, beton, metal ,termoizolat si alte depozite) neincalzite prevazute cu aerisire naturala si excluderea celei artificiale, unde umiditatea aerului este mai mica decat in aer liber,de pastrat in ambalaj original la un loc bine protejat impotriva intemperiilor a razelor solare. La procesul de pastrare poate aparea depuneri usoare din cavitatile necunoscute a armei ce se elimină usor cu o bucată de textil grosat.

11. Indrumar de utilizare.

"Se ia masura confiscarii armei gasita neînregistrata sau a munitiei fabricate ilegal sau a armei compuse din orice componenta esentiala rezultata din trafic ilicit, fara o autorizatie eliberata de catre o autoritate conforma cerintelor tehnice stabilite de M.A.L Federatiei Ruse" (conform legii №814 din 21 iulie 1998 Trafic ilicit de arme si munitie)

12.Talon de garantie a MP-155

Nº _____
(numarul de înregistrare la fabrica)

Vanduta _____
(distribuitorul autorizat)



Data vanzarii _____
(data, luna, anul)

Vanzator

LS _____ (semnatura) _____ (numele, prenumele)

Nota: Am primit toate indicatiile necesare in acest pasaport , urma corespunde in totalitate. Am luat la cunostinta termenii de garantie cu care sunt de acord. Nu am pretentii la aspectul si integritatea produsului.

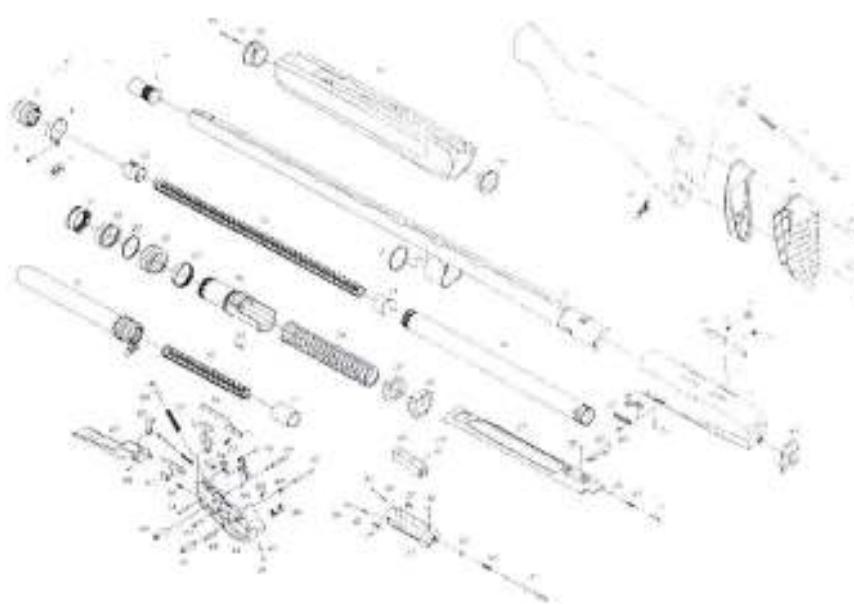
_____ (semnatura) _____ (numele deplin a cumparatorului)

ANEXA A
(referinta)



Desen A.1 –Aspect exterior al armei

VASILE
Y65



Desen A.2- Schema desfasurata ale partilor componente MP-155.

Tabelul A.1 Catalog de enumerare a partilor componente MP -155.

Nume-rotat in desenul A.2	Denumirea	Cantitatea pieselor fabricate
1*	Socuri interschimbabile	1
2	Teava de pusca	1
3	Camera de magazie	1
4	Inelul interior pistonului	1
5	Piulita	1
6	Colier de prindere	1
7	Inel pentru curea	1
8	Surub	1
9* ¹²	Prelungitor filetat	1
10* ²	Resort	1
11* ²	Manson prelungitor	1
12* ²	Bucsa	1
13	Arc	1



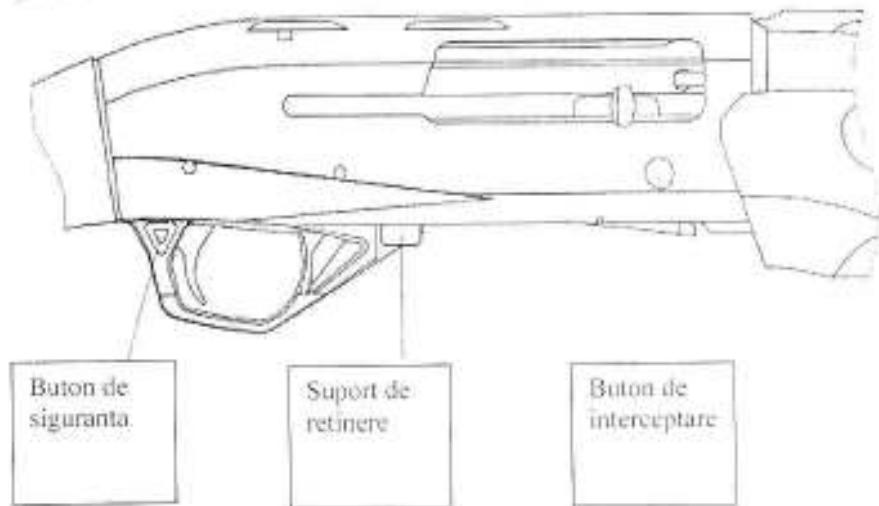
14	Alimentator	1
15	Magazia tubulară	1
16	Plunger	1
17	Piulita	1
18	Gaica rotativă	1
19	Supapa	1
20	O- Ring (inel de etansare)	1
21	Arc supapei	1
22	Piulita de reglare	1
23	Fixator	1
24	Arc	1
25	Inel	1
26	Amortizor	1
27	Cadru mobil	1
28	Stift	1
29	Bila	2
30	Arc de strangere	1
31	Tischet (impingator)	1
32	Maneta (basculă)	1
33	Portanclizator	1
34	Extractor	1
35	Arcul extractorului	2
36	Surub	2
37	Extractor al incarcatorului armei	1
38	Stiful perceptorului	1
39	Saiba	1
40	Arcul perceptorului	1
41	Percutor laarma	1
42	Stift spate	1
43	Clapa	1
44	Garda de tragaci	1
45	Piedica de siguranta	1
46	Stift	1
47	Arc de siguranta	1
48	Tragaci	1
49	Axul tragaciului	1
50	Axul separatorului	1
51	Separator	1
52	Arcul separatorului	1
53	Carlig	1
54	Axul carligului	1
55	Arc de percutie	1
56	Impingator	1
57	Suport de retinere	1
58	Arc de retinere	1

A
*

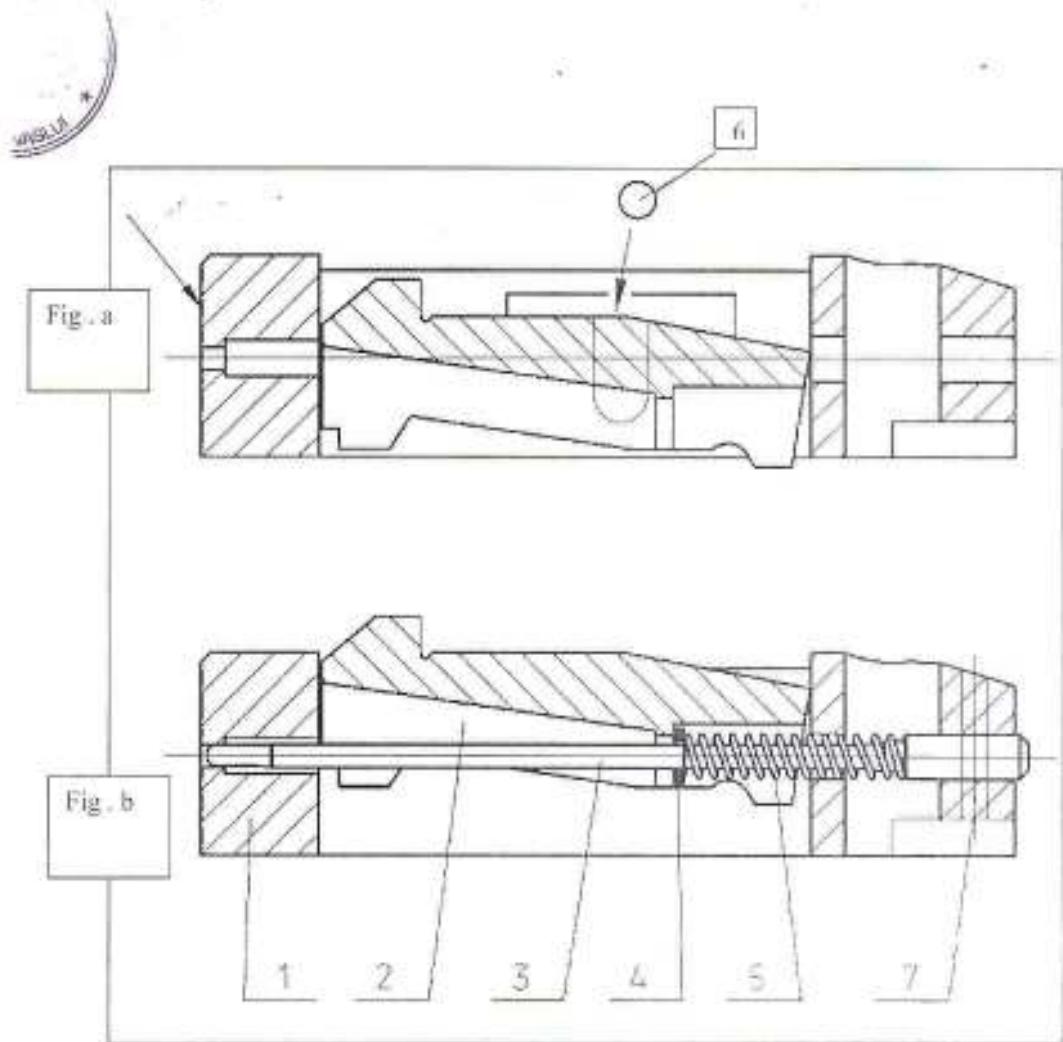
59	Declansator	1
60	Arcul-declansatorului	1
61	Axul declansatorului	1
62	Uluc	1
63	Liftul cartusilor	1
64	Axa	1
65	Destantier as fata	1
66	Destantier ax spate	1
67	Inel	1
68	Saiba elastică	1
69	Lamela interceptoare	1
70	Arcul interceptor	1
71	Axa	2
72	Buton de siguranta	1
73	Arcul butonului de siguranta	1
74	Uluc	1
75	Capacul ulucului	1
76	Arcul capacului	1
77	Surub fixator	1
78**	Manson uluc	1
79	Patul pustei	1
80	Talpa amortizoare a patului	1
81**	Suport al talpei patului	1
82	Suruburi	2
83	Surub partial filetata	1
84	Saiba	1
85	Distantier	1
86	Distribuitor	1
87	Arcul distribuitorului	1
88	Surub	1
89	Stif fata	1

Nota:

- 1 -* Pentru utilizarea armei cu socuri interschimbabile.
- 2 -* La utilizarea armei cu marirea camerei de stocare a magazii (pana la 5 cartusi 12x 76).
- 3 -** La executarea armei cu capacitatea marimei camerei de stocare a magaziei pana la 6 cartusi 12x 76).
- 4 -** La executarea armei care nu este dotata cu cutie de stocare a magaziel.
- 5 -** Versiunea din material plastic a ulucului si patul pustei nu exista.



Desen A. 3



Desen A.4 Montarea închizatorului.

- 1. Inchizator
- 2. Clapa
- 3. Percutor la arma
- 4. Saiba
- 5. Arcul percutorului
- 6. Bila
- 7. Axa percutorului

- a) introducerea bilei
- b) pozitia corecta a compartimentelor dupa demontare.



Desen A.5



Desen A.6

