

РУЖЬЕ ОХОТНИЧЬЕ ДВУСТВОЛЬНОЕ ИЖ-27М

Паспорт
ИЖ-27М ПС

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ РУЖЬЯ ОБЯЗАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ ПАСПОРТОМ НА РУЖЬЕ!

ПОМНИТЕ! ЛЮБОЕ ОГНЕСТРЕЛЬНОЕ ОРУЖИЕ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЯ ЛЮДЕЙ ПРИ ЛЕГКОМЫСЛЕННОМ ОБРАЩЕНИИ С НИМ. ОСОБО ИЗУЧИТЕ И ВЫПОЛНЯЙТЕ УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ РУЖЬЯ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В РАЗДЕЛАХ 6.1, 6.2 и 6.3 НАСТОЯЩЕГО ПАСПОРТА.

Ружье поставляется в разобранном виде. Порядок сборки ружья изложен в п. 6.2.2.2.

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НОВОЕ РУЖЬЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ОЧИЩЕНО ОТ ЗАВОДСКОЙ СМАЗКИ И ЗАНОВО СМАЗАНО РУЖЕЙНЫМ МАСЛОМ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ЧИСТКЕ И СМАЗКЕ (п. 6.2.5).

1.1 Приступая к эксплуатации ружья, внимательно изучите паспорт. Настоящий паспорт кратко знакомит с основными техническими характеристиками, устройством и правилами эксплуатации ружья.

1.2 В связи с постоянной работой по совершенствованию ружья, повышающей его надежность и улучшающей эксплуатационные свойства, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

1.3 Информация об изготовителе

1.3.1 Ружье ИЖ-27М изготовлено Федеральным государственным унитарным предприятием “Ижевский механический завод”.

1.3.2 Адрес изготовителя: 426063, Россия, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, Федеральное государственное унитарное предприятие “Ижевский механический завод”.

2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1 Ружье охотничье двуствольное ИЖ-27М и его модификации предназначены для различных видов охоты, занятий спортом, для самообороны граждан и защиты их имущества.

Ружье охотничье двуствольное ИЖ-27М выпускается в следующих модификациях:

- 12, 16, 20, 28, 32 и 410 калибров;
- с патронником длиной 70 или 76 мм;

- с механизмом выбрасывания стрелянной гильзы (с индексом “Е” в обозначении модели) и без него;

- с ударно-спусковым механизмом с двумя или одним спусковым крючком (с индексом “1С” в обозначении модели).

Калибр ствола, длина патронника, а также допустимое значение максимального давления газов используемых патронов маркируется на казенной муфте ствольного блока.

2.2 Ружье охотничье двуствольное ИЖ-27М

и его модификации соответствуют ТУ 3-3.663-80, ГОСТ Р 50529-93, криминалистическим требованиям МВД России и сертифицированы на соответствие требованиям безопасности. Номера сертификатов, срок их действия указаны на этикетке, прикладываемой к паспорту. Сертификаты выданы Органом по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему Удмуртского ЦСМ, регистрационный номер РОСС RU.0001.11МЖ03.

2.3 Устройство и принцип работы

2.3.1 Ружье ИЖ-27М и его модификации состоят из отъемного ствольного блока с цевьем и коробки с прикладом.

Стволы запираются в коробке с помощью запорной планки. Управление узлом запираения осуществляется с помощью рычага, расположенного сверху коробки. При открытых стволах запорная планка и рычаг запора удерживаются задержкой запорной планки, которая автоматически освобождает планку при закрывании стволов.

Съемное цевье закрепляется на ствольном блоке защелкой рычажного типа.

2.3.2 Стволы ружья расположены в вертикальной плоскости и соединены с помощью казенной муфты и межствольных планок. Необходимая кучность стрельбы обеспечивается использованием соответствующих постоянных или сменных дульных сужений.

2.3.3 В ружьях ИЖ-27М гильзы из патронников выдвигаются выбрасывателем при открывании стволов. Модификации ружья с индексом “Е” в обозначении имеют механизм, автоматически выбрасывающий стреляные гильзы при открывании стволов. Гильза выбрасывается только из того ствола, из которого сделан выстрел. Нестреляный патрон плавно выдвигается выбрасывателем. При необходимости выбрасывающий механизм можно отключить, повернув разобщитель 15 (рисунок А.3) на 90°, в этом случае стреляные гильзы будут выдвигаться только плавно.

2.3.4 Ударный механизм - курковый, с отдельными бойками. Боевые пружины цилиндрические винтовые. Взведение курков и сжатие боевых пружин осуществляется шарниром, взводителями и толкателями при открывании стволов.

2.3.5 В ружьях ИЖ-27М и его модификациях с двумя спусковыми крючками передний спусковой крючок служит для производства выстрела из нижнего ствола, задний - для производства выстрела из верхнего ствола.

В ружьях ИЖ-27М-1С и его модификациях с одним спусковым крючком стрельба осуществляется в последовательности: нижний ствол – верхний ствол. При необходимости изменить последовательность выстрелов, отожмите спусковой крючок вперед до щелчка, и стрельба будет осуществляться в обратной последовательности: верхний ствол – нижний ствол. При

повороте рычага запора вновь восстанавливается первоначальная последовательность стрельбы.

2.3.6 Предохранитель автоматический, включается каждый раз при повороте рычага запора, запирает шептала только при взведенных курках: при перемещении кнопки предохранителя в положение “предохранение” при спущенных курках шептала не запираются, при последующем взведении курков (открывании стволов) предохранители автоматически запирают шептала.

2.3.7 У ружей с двумя спусковыми крючками предохранитель обеспечивает возможность безударного спуска курков с боевого взвода. Для этого необходимо при открытых стволах переместить кнопку предохранителя в переднее положение, нажать на оба спусковых крючка и, удерживая кнопку предохранителя и спусковые крючки, плавно закрыть стволы. **ВНИМАНИЕ! ВО ИЗБЕЖАНИЕ СЛУЧАЙНОГО ВЫСТРЕЛА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ДАННОГО ПРИЕМА ИЗВЛЕКАТЬ ПАТРОНЫ ИЗ ПАТРОННИКОВ!**

2.3.8 Ударно-спусковой механизм имеет дополнительные предохранительные устройства (интерсепторы или перехватыватели курков) для предотвращения выстрела при случайном срыве курков с боевых взводов без нажатия на спусковые крючки, например, при падениях ружья.

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1 Основные параметры и их значения приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра		Значение параметра								
Калибр		12	16	20	28	32	12	20	.410	
Длина, номинальное значение, мм	патронника	70					76,2			
	ствола	675 710 725 750	725	675 710 760			675 725 750	675 710 760		
Диаметр канала ствола, номинальное значение, мм		18,4	16,8	15,7	14,0	12,5	18,4	15,7	10,3	
Среднее значение максимального давления газов, эксплуатационных патронов, МПа (кгс/см ²), не более		65 (663)	68 (694)	72 (734)			90 (918)			
Масса ружья, кг, не более		3,4	3,2	3,1			3,6	3,3	3,1	

3.2 Условные обозначения дульных сужений и их номинальные значения указаны на муфте ствола.

Ружья могут поставляться со сменными дульными сужениями, в этом случае на казенной муфте ствола наносится маркировка “Var”, а обозначение и номинальное значение указываются непосредственно на сменном дульном сужении.

Номинальные значения дульных сужений в зависимости от калибра ружья приведены в таблице 2.

Таблица 2

Калибры	Обозначение дульных сужений							
	ДР	С	IC	М	IM	F	T	XF
12	+0,4	0,0	0,25	0,5	0,75	1,0	1,25	–
16	–	0,0	0,25	0,5	0,75	1,0	–	–
20	–	0,0	0,25	0,5	0,75	1,0	–	–
28	–	0,0	0,15	0,25	0,40	0,6	–	0,8
32	–	0,0	0,15	0,25	0,38	0,5	–	0,7
.410	–	0,0	0,12	0,25	0,38	0,5	–	0,7

3.3 Кучность стрельбы из гладких стволов в зависимости от величины дульного сужения соответствует показателям, приведенным в таблице 3.

Таблица 3

Обозначение маркировки на стволе	ДР	С	IC	М	IM	F	T (XF)
Дистанция стрельбы, м	20	20	35	35	35	35	35
Кучность, %, не менее	65	65	40	50	55	60	65

Примечания

1 Кучность стрельбы оценивается по мишени диаметром 750 мм патронами с твердой дробью диаметром 2,5 мм (N 7).

2 У ружей с длиной патронника 76,2 мм кучность стрельбы охотничьими патронами с длиной гильзы 76 мм должна быть не менее 40%.

3 У штучных ружей кучность стрельбы для каждого дульного сужения выше на 5%.

3.4 Ружье пригодно для стрельбы дымными и бездымными порохами. Гильзы могут применяться бумажные, металлические и пластмассовые.

Ружья с длиной патронника 70 мм предназначены для использования любых патронов с длиной гильзы до 70 мм (60; 63,5; 65; 70 мм). Ружья с длиной патронника 76,2 мм предназначены для использования любых патронов с длиной гильзы до 76 мм (60; 63,5; 65; 70; 73 и 76 мм), в том числе с маркировкой “Мах. 1050 Bar” или

надписью “Для оружия, испытанного давлением 1370 бар”.

ВНИМАНИЕ! ПОД ДЛИНОЙ ГИЛЬЗЫ ПОДРАЗУМЕВАЕТСЯ ЕЕ ДЛИНА ДО ЗАКРУТКИ, НО НЕ ДЛИНА ПАТРОНА!

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Ружье поставляется в комплекте согласно таблице 4.

Таблица 4

Наименование	Количество
Ружье	1
Коробка упаковочная	1
Паспорт	1
Этикетка	1

Примечание – В ружьях со сменными дульными сужениями в комплектность, кроме указанной в таблице 4, входят:
 - сменные дульные сужения (в том числе установленные в ружье) – шт.;
 - ключ – 1 шт.

5 СРОКИ ХРАНЕНИЯ

5.1 Сроки хранения

Срок хранения ружья охотничьего двуствольного ИЖ-27М в неповрежденной заводской упаковке - 24 месяца с момента консервации на предприятии-изготовителе, после чего необходимо произвести переконсервацию.

Ружье должно храниться в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией, расположенных в любых макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом.

В процессе хранения возможно появление светлого налета из скрытых полостей ружья, который легко удаляется чистой промасленной ветошью.

6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Меры безопасности при обращении с ружьем.

6.1.1 Любое огнестрельное оружие, несмотря на наличие в нем различных предохранительных устройств, представляет собой **ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЯ ЛЮДЕЙ** при легкомысленном обращении с ним. Принимайте все меры предосторожности и помните, что пренебрежение правилами безопасности может привести к трагическим последствиям.

ВСЕГДА СЧИТАЙТЕ РУЖЬЕ ЗАРЯЖЕННЫМ И ГОТОВЫМ К ВЫСТРЕЛУ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОЛЬЗОВАНИЕ РУЖЬЕМ В СОСТОЯНИИ АЛКОГОЛЬНОГО ИЛИ НАРКОТИЧЕСКОГО ОПЬЯНЕНИЯ! НИКОГДА НЕ ПРИНИМАЙТЕ КАКИЕ-ЛИБО АЛКОГОЛЬНЫЕ НАПИТКИ ИЛИ НАРКОТИКИ ДО ИЛИ ВО ВРЕМЯ СТРЕЛЬБЫ.

6.1.2 Перед любыми действиями с ружьем (плавным спуском, чисткой, разборкой, ввинчи-

ванием и вывинчиванием дульных сужений и т.д.) **ОБЯЗАТЕЛЬНО** убедитесь, что ружье разряжено.

ВСЕГДА храните и носите ружье в разряженном состоянии.

ВСЕГДА разряжайте оружие перед тем, как войти в дом, любое здание или палатку, сесть в автомобиль или лодку. Никогда не пытайтесь заряжать или разряжать оружие внутри транспортного средства или здания (кроме тира).

Получив оружие от другого лица, вы **ДОЛЖНЫ** открыть ружье и удостовериться, что патронники пусты. **НИКОГДА** не принимайте на веру слова кого бы то ни было о том, что оружие разряжено.

6.1.3 Храните оружие и боеприпасы отдельно, так чтобы посторонние люди или дети не могли добраться до них. Удостоверьтесь, что они действительно недоступны. Вне места хранения **НИКОГДА** не оставляйте оружие без присмотра.

6.1.4 Даже если ружье не заряжено **НИКОГДА** не направляйте ружье на людей и предметы, по которым вы не собираетесь стрелять. При зарядании, разряжании, обслуживании или чистке ружья **ВСЕГДА** следите, чтобы стволы были расположены в безопасном направлении, **НИКОГДА** не держите палец на спусковом крючке.

НИКОГДА не оставляйте оружие так, что оно может упасть и выстрелить.

6.1.5 При стрельбе **НИКОГДА** не выключайте предохранитель, пока ружье не будет направлено в цель, а вы не будете готовы выстрелить.

Во время прицеливания не держите палец на спусковом крючке, пока вы не будете готовы выстрелить. Научитесь держать палец на предохранительной скобе спускового крючка, а не на самом спусковом крючке.

6.1.6 НИКОГДА не тяните оружие дульным срезом к себе. НИКОГДА не кладите руку на дульный срез оружия.

6.1.7 Вы ВСЕГДА должны осознавать, куда вы стреляете, и что находится позади цели. Перед выстрелом задайте себе вопрос, куда попадет дробь или пуля, если они пройдут навывлет или мимо цели.

НИКОГДА не стреляйте по твердым плоским поверхностям или по воде - возможен рикошет.

6.1.8 НИКОГДА не пытайтесь усовершенствовать свое оружие. Не пытайтесь уменьшить усилие спуска, убрать предохранитель или какой-либо внутренний предохранительный механизм, поскольку это может привести к случайному выстрелу.

6.1.9 Не стреляйте из ружья патронами, которые не предназначены для данного ружья. ЗАПРЕЩАЕТСЯ менять навеску пороха в патронах заводского изготовления, изменять массу дроби или пули.

6.1.10 Не стреляйте патронами и порохами, хранившимися более 4 лет.

6.1.11 При снаряжении патронов применяйте качественные комплектующие и соблюдайте нормы снаряжения, указанные в инструк-

ции, прилагаемой к охотничьему пороху. При снаряжении патронов охотничьим бездымным порохом массу заряда определять только взвешиванием.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ применение любых неохотничьих порохов, т.к. это может привести к раздутиям и разрывам стволов.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ спрессовывать заряд из бездымного охотничьего пороха.

6.1.12 Следите за качеством снаряжения патронов, чтобы избежать выпадения дроби из гильзы в канал ствола и вызываемых этим местных, так называемых, "горохообразных" раздутый ствола при выстреле. Тщательно фиксируйте картонную прокладку дробового снаряда при применении металлических гильз, бумажные гильзы используйте только один раз, не переснаряжайте патроны заводского изготовления. Если перезаряжание ружья производится после одного выстрела, то рекомендуется неиспользованный патрон поместить в патронник ствола, из которого был произведен выстрел, а очередной патрон зарядить в ствол, который стреляет вторым.

6.1.13 Не стреляйте пулей, диаметр тела которой больше диаметра канала ствола в зоне дульного сужения.

Диаметр круглой пули должен быть на 0,2...0,3 мм меньше диаметра дульного сужения.

Диаметр пули с наружными ребрами должен быть на 0,1...0,2 мм меньше диаметра канала ствола, а диаметр тела такой пули - на 0,8...1,0

мм меньше диаметра канала в дульном сужении.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ применение калиберных пуль, изготовленных из твердых материалов (латуни, стали и т.п.).

6.1.14 Будьте осторожны со **ВСЕМИ** боеприпасами. Даже холостые патроны могут быть опасны на близком расстоянии.

6.1.15 Перед заряджанием осмотрите стволы ружья, убедитесь, что они не забиты снегом, грязью, лесным сором. Стрельба из ружья с засоренными каналами может вызвать раздутие и даже разрыв стволов.

6.1.16 Если после нажатия на спусковой крючок выстрела не произошло, продолжайте удерживать ружье в направлении цели в течение одной минуты. Иногда медленное срабатывание капсюля приводит к, так называемому, “затяжному” выстрелу, когда выстрел происходит с некоторой задержкой. Если выстрел все же не произошел, разрядите оружие, удерживая ствол в безопасном направлении, так чтобы дульный срез и патронник были направлены в сторону от Вас.

6.1.17 Если во время стрельбы звук выстрела заметно отличается от предыдущих, немедленно прекратите стрельбу. Разрядите ружье и осмотрите ствол, коробку и другие его части.

При обнаружении застрявших компонентов патрона в канале ствола, вычистите его перед тем, как продолжать стрельбу.

Пуля или пыж могут оказаться далеко в

стволе, где их нелегко увидеть, поэтому для проверки используйте шомпол. Если что-либо находится в канале ствола, **НИКОГДА** не пытайтесь удалить это с помощью выстрела другим патроном, даже если вы намереваетесь использовать холостой патрон или патрон, у которого извлечен дробовой снаряд или пуля. При таком способе часто неизбежно повреждение ствола и даже получение серьезных ранений стрелком.

При обнаружении раздутия ствола, нарушения работы механизмов, разрыва донной части гильзы или любых повреждений деталей ружья оно должно быть отправлено в мастерскую для обследования и ремонта. При обнаружении указанных дефектов **НИКОГДА НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ВЫСТРЕЛИТЬ ЕЩЕ РАЗ!**

6.1.18 **ВНИМАНИЕ!** Для стрельбы из ружья используются боеприпасы, содержащие свинец. Как известно, наличие свинца в организме может привести к развитию рака, импотенции, появлению отравлений у беременных женщин, врожденных уродств у новорожденных и другому серьезному ущербу для здоровья. Этому риску подвергаются не только те, кто эксплуатирует ружье, но и находящиеся рядом с ним во время стрельбы или обслуживания и чистке ружья. Поэтому при стрельбе и чистке ружья в закрытом помещении необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию. При чистке ружья необходимо предпринять защитные меры во избежание контакта со свинцом и его соединениями. По окончании

обслуживания ружья тщательно мыть руки.

6.2 Техническое обслуживание

6.2.1 Правильное обращение и своевременное техническое обслуживание ружья повышает срок службы и гарантирует его надежную работу. Не следует производить полную разборку ружья, если в этом нет необходимости.

6.2.2 Неполная разборка производится для проведения регулярной чистки и смазки ружья, а также при его транспортировке и хранении. Перед разборкой рекомендуется произвести спуск курков (см. п. 2.3.7, 6.3.4).

6.2.2.1 Для неполной разборки ружья необходимо:

- оттянуть рычаг, расположенный в центре на нижней поверхности цевья;

- удерживая рычаг, повернуть передний конец цевья в направлении от ствола и отделить цевье. **НЕ ПРИЛАГАЙТЕ ПРИ ЭТОМ ЧРЕЗМЕРНЫХ УСИЛИЙ!**

- повернуть рычаг запора, расположенный в верхней части коробки, в крайнее правое положение;

- повернуть стволы вниз до их отделения от коробки;

- для перевозки и хранения необходимо:

- а) присоединить цевье к стволам;

- б) нажать сверху на задержку запорной планки, расположенную в пазу коробки, куда устанавливается казенная часть ствола, после чего рычаг запора вернется в центральное положение.

6.2.2.2 Для сборки ружья после перевозки или неполной разборки необходимо:

- оттянуть рычаг, расположенный в центре на нижней поверхности цевья;

- удерживая рычаг, повернуть передний конец цевья в направлении от ствола и отделить цевье. **НЕ ПРИЛАГАЙТЕ ПРИ ЭТОМ ЧРЕЗМЕРНЫХ УСИЛИЙ!**

- повернуть вправо рычаг запора, расположенный в верхней части коробки, до его фиксации в крайнем правом положении;

- установить радиусную поверхность нижнего выступа в казенной части ствольного блока в паз в коробке, так чтобы радиусная часть выступа опиралась на ось в коробке;

- повернуть стволы вверх относительно коробки до их фиксации запорной планкой. **ВНИМАНИЕ!** На новом ружье, пока механизм не приработается, рычаг запора может не доходить до центрального положения, в этом случае его необходимо довести рукой. **НЕ ПРИЛАГАЙТЕ ПРИ ЭТОМ ЧРЕЗМЕРНЫХ УСИЛИЙ!**

- при запертом стволе установить заднюю часть цевья на переднюю радиусную поверхность коробки под углом примерно 20 градусов к стволу, и прижимая цевье к коробке, повернуть его вверх до фиксации на стволе.

ВНИМАНИЕ! На новом ружье, пока механизм не приработается, рычаг защелки цевья может не доходить до конечного положения, в этом случае необходимо надавить на рычаг так,

чтобы он стал заподлицо с поверхностью цевья.
**НЕ ПРИЛАГАЙТЕ ПРИ ЭТОМ ЧРЕЗМЕРНЫХ
УСИЛИЙ!**

6.2.3 Полную разборку ружья следует производить только в случае необходимости в следующем порядке (см. рисунок А.2):

6.2.3.1 Для отделения приклада необходимо:

- отвернуть шурупы затылка 67, 68 и снять затылок приклада 66;

- отвернуть шуруп 61, крепящий предохранительную скобу 60 к прикладу 62, и, поворачивая скобу против часовой стрелки, отделить ее от личинки 49;

- вывернуть винт 63, проходящий через приклад 62 к затылку 66 (в ружьях с накладными декоративными досками, необходимо вывернуть винты, крепящие доски к коробке и прикладу), легкими ударами коробки 15 о деревянный предмет слегка расшатать соединение приклада 62 с коробкой и аккуратно снять приклад. После отделения приклада механизмы становятся доступными для осмотра, чистки и смазки.

6.2.3.2 Для разборки ударно-спускового механизма необходимо:

- взвести курки 24, 25, вставить в отверстие на каждом стержне боевой пружины 27 кусочки проволоки или мелкие гвозди диаметром 1-1,5 мм (отверстие на стержне при взведенных курках совмещается с выемкой на перемычке, соединяющей хвостовики коробки 15 и личинки 49),

спустить курки и снять стержни боевых пружин 27 с пружинами 28;

- выбить с помощью выколотки оси курков 26 и шептал 31, снять курки 25, 24 и шептала 29, 30, снять толкатели 33, 34;

- снять детали предохранителя, для чего выбить ось 38, поддерживающей пружину 40;

- отвернуть нижний винт личинки 50 и отделить личинку 49 легкими ударами молотка по латунному или медному стержню изнутри коробки по внутренней поверхности личинки.

6.2.3.3 Для разборки запирающего механизма необходимо:

- выбить оси бойков 31, достать бойки 21, 22 с пружинами 23, отвернуть винт 17, соединяющий рычаг запора 16 с осью рычага запора 18;

- ударами молотка с помощью медного или латунного стержня выбить вниз ось рычага запора 18 с возвратной пружиной 20 и извлечь запорную планку 19.

6.2.3.4 Для разборки выбрасывающего механизма необходимо:

- выбить оси взводителей 59 и снять взводители 58, извлечь разобщители 15 (см. рис. А.3), для чего установить их шлицами под углом 45° к оси ружья, ввести в отверстие под толкатель отвертку или выколотку и вытолкнуть разобщитель вверх; извлечь фиксатор разобщителя 16 с пружиной 17. При необходимости разобщитель можно снять и без разборки коробки. Для этого установить шлиц разобщителя под углом 45° к оси

ружья, взвести, а затем спустить курок, при этом толкатель выдвинет разобщитель из коробки;

- отделить выбрасыватель 2 или 3 (см. рис. А.3), отжав передний конец его от стволов, после чего он под действием пружины 4 выйдет из паза. Для предотвращения утери выбрасывателя его необходимо придерживать.

6.2.3.5 Дальнейшая разборка механизмов ружья проста и не требует особого пояснения. Не перепутайте при разборке детали правой и левой стороны.

6.2.4 Сборка ружья производится в обратном порядке.

ВНИМАНИЕ! При сборке ружья не рекомендуется применять больших усилий или принудительно забивать детали во избежание надиров, царапин, смятий.

Соединение приклада с коробкой должно быть прочным, без малейшей качки. Для обеспечения правильной посадки приклада рекомендуется, предварительно затянув винт, легкими ударами черенка отвертки по боковым поверхностям головки приклада произвести их осадку к соответствующим поверхностям коробки и затем затянуть винт до отказа.

6.2.5 Чистка и смазка ружья

6.2.5.1 Продолжительность службы и безотказность работы ружья в значительной степени зависят от умелого и заботливого обращения с ним.

Ружье всегда должно быть вычищено и смаза-

но. Особое внимание следует обратить на чистоту и смазку стволов, места соединения шарнира с коробкой, оси шарнира и соответствующего гнезда на муфте стволов, трущихся мест стволов и коробки, деталей ударно-спускового механизма.

Хромированные каналы и патронники стволов значительно облегчают уход за ними, но это не исключает регулярную и тщательную чистку.

6.2.5.2 Для чистки и смазки ружья необходимы, как минимум, шомпол, чистая ветошь, ершик и жидкость для чистки канала ствола, жидкое ружейное масло.

С помощью ветоши, смоченной жидкостью для чистки канала ствола, и ершика очистите ствол и патронник, удалив остатки пороха и свинца. После чистки смажьте канал ствола ружейным маслом.

Для защиты от коррозии на все внешние поверхности необходимо нанести тонкий слой масла.

ВНИМАНИЕ! Не наносите излишнее количество масла, так как это приведет к появлению отложений пыли и мелкого мусора. Такие отложения в ударно-спусковом механизме могут приводить к осечкам, а отложения в стволе - к раздутиям.

БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ! Жидкости, предназначенные для чистки канала ствола, являются сильными растворителями. Их чрезмерное количество или длительный контакт с покрытиями деталей может нанести ущерб внешнему

виду ружья. Тщательно удалите все остатки растворителя и смажьте соответствующие поверхности после его применения.

6.2.5.3 Чистка производится сразу после стрельбы, а в зимнее время перед чисткой ружье несколько часов должно находиться в помещении. Всегда чистите ствол от патронника к дульной части.

6.2.6 Винт, крепящий приклад к коробке, в процессе стрельбы, особенно в начальный период эксплуатации ружья, периодически подтягивайте, чтобы не было качки приклада.

6.3 Рекомендации по эксплуатации ружья.

6.3.1 Открывайте и закрывайте ружье плавно обеими руками. Резкое открывание и закрывание ствола расшатывает его соединение с коробкой. При закрывании нового ружья, пока механизм не приработается, рычаг отпирания может не доходить до центрального положения, в этом случае его необходимо довести рукой.

6.3.2 Отделение цевья в ружьях с выбрасывающим механизмом, во избежание деформации шептала выбрасывателей, производить плавно, поворачивая его вокруг прилегающей к шарниру радиусной части коробки.

6.3.3 Не применяйте патронов, туго входящих в патронники, то есть требующих больших усилий при закрывании и открывании ружья.

6.3.4 Не производите холостых спусков курков - это снижает продолжительность эксплуата-

ции бойков. В случае необходимости имитировать выстрел, вставляйте в патронник незаряженную гильзу с отстрелянным капсюлем.

6.3.5 Не допускайте ударов по стволам ружья - это приводит к появлению вмятин и ухудшению точности и кучности стрельбы.

6.3.6 Для ружей со сменными дульными сужениями выполняйте следующие рекомендации:

ВНИМАНИЕ! ПРИ ЛЮБЫХ МАНИПУЛЯЦИЯХ СО СМЕННЫМИ ДУЛЬНЫМИ СУЖЕНИЯМИ - СМЕНОЙ СУЖЕНИЯ, ПРОВЕРКОЙ ЗАТЯЖКИ В СТВОЛЕ, ВИЗУАЛЬНОМ КОНТРОЛЕ - ОБЯЗАТЕЛЬНО УБЕДИТЕСЬ, ЧТО РУЖЬЕ РАЗРЯЖЕНО!

- ВСЕГДА ПЕРЕД СТРЕЛЬБОЙ И ПОСЛЕ КАЖДОЙ СМЕНЫ ДУЛЬНОГО СУЖЕНИЯ ПРОВЕРЯЙТЕ, ДО КОНЦА ЛИ ЗАТЯНУТО СУЖЕНИЕ. Подтягивание сменного дульного сужения производите специальным ключом, прикладываемым к ружью.

При недовинчивании сменного дульного сужения возможен прорыв пороховых газов в зазор между стволом и сужением, что приводит к деформации дульной части ствола и сменного дульного сужения, а также может приводить к вылету сужения из ствола.

СТРЕЛЬБА С НЕДОВИНЧЕННЫМ СМЕННЫМ ДУЛЬНЫМ СУЖЕНИЕМ ПРИВОДИТ К ЕГО РАЗРУШЕНИЮ, ПОВРЕЖДЕНИЮ РУЖЬЯ И ДАЖЕ РАНЕНИЮ СТРЕЛКА.

Правильно установленное сменное дульное сужение должно располагаться заподлицо или немного утопать относительно дульного среза ствола. Удлиненное дульное сужение ввинчивается до упора заднего торца в уступ в канале ствола, при этом обязательно должен остаться зазор между торцом ствола и выступающей цилиндрической частью дульного сужения;

- после ввинчивания сменного дульного сужения осмотрите канал ствола со стороны дульного среза, при этом должно быть видно кольцо в месте сопряжения торца сужения и уступа в канале ствола, то есть поверхность канала ствола должна выступать над поверхностью сменного сужения. Нарушение целостности кольца свидетельствует о механическом повреждении сужения (побитость, изгиб кромок) или посадочного места в стволе, в этом случае при стрельбе возможно повреждение сменного дульного сужения или ружья.

СТРЕЛЬБА С ДЕФОРМИРОВАННЫМ СМЕННЫМ ДУЛЬНЫМ СУЖЕНИЕМ ПРИВОДИТ К ЕГО РАЗРУШЕНИЮ, ПОВРЕЖДЕНИЮ РУЖЬЯ И ДАЖЕ РАНЕНИЮ СТРЕЛКА. ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ДЕФОРМАЦИИ СТВОЛА ИЛИ ДУЛЬНОГО СУЖЕНИЯ, А ТЕМ БОЛЕЕ В СЛУЧАЕ ВЫЛЕТА СУЖЕНИЯ ИЗ СТВОЛА СЛЕДУЕТ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО ПРЕКРАТИТЬ ЭКСПЛУАТАЦИЮ РУЖЬЯ И ОБРАТИТЬСЯ ЗА КОНСУЛЬТАЦИЕЙ В МА-

СТЕРСКУЮ ПО РЕМОНТУ СПОРТИВНО-ОХОТНИЧЬЕГО ОРУЖИЯ!

- при эксплуатации ружья периодически (примерно через 50-100 выстрелов) проверяйте затяжку дульного сужения и при необходимости производите его подтягивание;

- помните, что сменные дульные сужения и посадочные места под них требуют осторожного обращения с целью предотвращения случайной деформации тонкостенных сечений. При транспортировке или эксплуатации ружья не оставляйте стволы без ввернутых дульных сужений.

6.3.7 Не стреляйте из ружья одними капсюлями без пороха, так как продукты сгорания взрывчатой смеси капсюлей портят каналы стволов.

6.3.8 При падении ружья возможен срыв курков с боевого взвода, при этом курки задерживаются перехватывателями (интерсепторами). В такой ситуации спусковые крючки блокируются, а при приложении к ним чрезмерного усилия возможна их поломка. Поэтому после падения ружья НЕОБХОДИМО повторно взвести курки, открыв и закрыв ружье. Во избежание поломки НИКОГДА не прикладывайте значительных усилий к заблокированным спусковым крючкам!

6.3.9 Перед тем, как положить ружье на хранение, произведите спуск курков (см. п. 2.3.7, 6.3.4) и отделите блок стволов от коробки. После отделения блока стволов от коробки для того, чтобы вернуть рычаг запора в центральное положение, необходимо нажать

сверху на задержку запорной планки, расположенную в пазу коробки, куда устанавливается казенная часть ствола.

Храните ружье в сухом месте.

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Ружье охотничье двуствольное ИЖ-27 _____
калибра _____ N _____
изготовлено и принято в соответствии с техни-
ческими условиями ТУ 3-3.663-80 и признано
годным для эксплуатации.

Подвергнуто консервации и упаковано Ижев-
ским механическим заводом согласно требовани-
ям, предусмотренным в действующих техниче-
ских условиях ТУ 3-3.663-80.

Дата изготовления _____

**Подпись лиц, ответственных
за приемку**

М.П. _____

IZH-27M HUNTING DOUBLE BARREL SHOTGUN

INSTRUCTION MANUAL

1 GENERAL

WARNING!

BEFORE USING THE SHOTGUN, READ THIS MANUAL!

KEEP IN MIND THAT ANY FIREMAN MAY BE DAGEROUS TO PEOPLE'S LIFE AND HEALTH IF CARELESSLY HANDLED.

BE SURE TO READ, UNDERSTAND AND FOLLOW THE INSTRUCTIONS CONTAINED IN SECTIONS 6.1, 6.2 AND 6.3 OF THIS INSTRUCTION MANUAL.

The shotgun comes disassembled. For assembling procedure, refer to item 6.2.2.2 of this Manual.

WARNING! Before using the gun, remove

factory lubricants from it and then apply gun oil as described in this Manual (item 6.2.5).

1.1 Before start using this shotgun, familiarize yourself with this Instruction Manual. It describes briefly the shotgun basic specifications, design and instructions for use.

1.2 As the shotgun design is constantly refined to improve shotgun performance it is subject to modifications without notice in the Instruction Manual.

1.3 Information on the Manufacturer
The IZH-27M Shotgun is manufactured by Federal State Unitay Plant "Izhevsky Mekhanichesky Zavod".

1.3.1 The Manufacturer's address: 8 Promyshlennaya str., Izhevsk 426063, Russia.

2 BASIC DATA

2.1 The IZH-27M Hunting Double Barrel Shotgun and this shotgun versions are intended for various kinds of hunting, sport shooting, self-defense and home protection.

The IZH-27M Hunting Double Barrel Shotgun is available:

- in 12, 16, 20, 28, 32 and .410 gauges;
- with 70 mm or 76 mm chamber length;
- with ejection mechanism (indicated by the “E” symbol in the model name) or without ejection mechanism;
- with single trigger (indicated by the “1C” symbol in the model name) or double triggers.

The shotgun gauge, chamber length and allowable maximum gas pressure are marked on the breech band.

2.2 The IZH-27M Hunting Double Barrel Shotgun and the IZH-27M versions meet the requirements of the Specifications TY 3-3.663-80, criminalistical requirements of the Russian Ministry of Internal Affairs, requirements of examination procedure of the Firearms Examination Center of the Russian Ministry of Internal Affairs and comply with the Russian state standard ГОСТ P 50529-93. The IZH-27M and IZH-27M versions have been certified as to be in conformity with the safety requirements. Numbers of the Certificates of Conformity and their validity period are given on the label enclosed with the Instruction Manual.

These Certificates of Conformity have been granted by the Udmurt Standardization and Metrology Center’s Agency for Certification of Civil and Service Weapons and Ammunition, Reg. No. POCC RU.0001.11MЖ03.

2.3 Design and Principle of Operation

2.3.1 The IZH-27M shotgun and this shotgun versions consist of the removable barrel unit with forend and the receiver with stock.

Inside the receiver the barrels are locked by means of a locking bolt. The locking system is operated by a top lever located atop the receiver. When the action is broken open, the locking bolt and the top lever are held with a locking bolt catch which automatically releases the locking bolt on closing the action.

A splinter-type forend is attached to the barrel with a lever-type latch.

2.3.2 The shotgun barrels are arranged vertically and joined by means of a breech band and interbarrel ribs.

To achieve tight patterning, choose appropriate fixed chokes or screw in choke tubes.

2.3.3 In the IZH-27M shotguns fired shells are withdrawn from the chamber by the extractor on opening the action. The IZH-27M versions having the symbol “E” in the model name are fitted with an ejection mechanism that ejects fired shells automatically on opening the barrels. A shell is ejected only from the barrel which is fired. A live shotshell is withdrawn smoothly by the extractor.

When needed, the ejection mechanism can be disengaged by turning the disconnecter 15 (Fig. A.3) through 90 deg. In this case the fired shell cases will be only pulled out of the chamber.

2.3.4 The firing mechanism is of the hammer type with sears made separately from the hammers. The hammers are cocked and the mainsprings compressed by the forend iron, cocking cams and cocking bars on opening the barrels.

2.3.5 In the IZH-27M shotgun and its double trigger versions, the bottom barrel fires with the pull of the front trigger, the top barrel fires with the pull of the rear trigger.

In the IZH-27M-1C and its single trigger version, the barrels are fired in the sequence: the bottom barrel -the top barrel. For changing the sequence of fire, pull the trigger forward until a click is heard and the barrels will be fired in the sequence: the top barrel- the bottom barrel. To set the barrels to the initial sequence of fire, move the top lever.

2.3.6 The safety is of the automatic type. It turns ON each time you push the top lever to the right to break the barrels open. The safety blocks the sears only when the hammers are cocked: with the safety button set to the “safe” position and the hammers uncocked, the sears will not be blocked; on cocking the hammers (opening the barrels), the safety will block the sears automatically.

2.3.7 In the double trigger shotguns the safety allows strikeless release of the hammers. To use this feature, move the safety button forward with the barrels opened, pull both triggers and smoothly close the barrels. **WARNING! MAKE SURE THAT THE CHAMBER IS EMPTY BEFORE SETTING THE GUN TO SMOOTH RELEASE OF THE HAMMER.**

2.3.8 The firing mechanism is fitted with interceptors (extra safeties) for preventing accidental discharge of the shotgun when the hammers are released without pulling the trigger, for example, when you drop your shotgun.

3 BASIC SPECIFICATIONS

3.1 The basic parameters and their values are given in Table 1.

Table 1

Parameter name		Value							
Gauge		12	16	20	28	32 Rus	12	20	.410
Lenght, nominal, mm	chamber	70					76,2		
	barrel	675 710 725 750	725	675 710 760			675 725 750	675 710 760	
Barrel bore diameter, nominal, mm		18,4	16,8	15,7	14,0	12,5	18,4	15,7	10,3
Mean value of maximum gas pressure developed by loads in firing, MPa (kgf/cm ²)		65 (663)	68 (694)	72 (734)			90 (918)		
Weight, kg, approx.		3,4	3,2	3,1			3,6	3,3	3,1

3.2 The chokes symbols and nominal sizes are marked on the breech band.

The shotguns coming with screw in choke tubes bear the “Var” symbol, the choke symbols and nominal sizes are marked directly on a choke tube.

The shotgun gauges and the corresponding nominal choke sizes are set out in the Table 2.

Table 2

Gauges	Chokes symbols							
	Skeet	C	IC	M	IM	F	T	XF
12	+0,4	0,0	0,25	0,5	0,75	1,0	1,25	–
16	–	0,0	0,25	0,5	0,75	1,0	–	–
20	–	0,0	0,25	0,5	0,75	1,0	–	–
28	–	0,0	0,15	0,25	0,40	0,6	–	0,8
32	–	0,0	0,15	0,25	0,38	0,5	–	0,7
.410	–	0,0	0,12	0,25	0,38	0,5	–	0,7

3.3 The patterning-choke relation is shown in Table 3.

Table 3

Chokes symbols	Skeet	C	IC	M	IM	F	T (XF)
Range, m	20	20	35	35	35	35	35
Patterning, %	65	65	40	50	55	60	65

NOTES

1 The shotgun is pattern-tested by firing at a 750 mm dia target using 2,5 mm hard loads (No.7).

2 Pattern percentage of the 76,2 mm chamber shotgun intended for a 76 mm shotshell is not less than 40%.

3 Pattern percentage of the custom-made shotgun is by 5% higher for each choke.

3.4 The shotgun is compatible with either black powder or smokeless powder. Any shell case-paper, metal or plastic, can be used for this shotgun.

The 70 mm chamber shotgun can handle any shotshells with a case length of upto 70 mm (60; 63,5; 65; 70 mm).

The 76, 2 mm chamber shotgun can handle any shotshells with a case length of upto 76 mm (60; 63,5; 65; 70; 73 and 76 mm) including shotshells with writings “Max.1050 Bar” or “For Firearms Tested By 1370 Bar”.

WARNING! A case length means a length to the crimp BUT NOT A SHOTSHELL LENGTH!

4 COMPLETENESS

Completeness is as given in Table 4.

Table 4

Part name	Qty
Shotgun	1
Packing box	1
Instruction Manual	1
<p>Note – Additionally, the shotguns which are available with screw in choke tubes come complete with: - choke tubes (including those thread into barrels) _____ pcs; - wrench - 1 pc.</p>	

5 STORAGE PERIOD

5.1 Storage Period

The storage period for the shotgun kept in the factory intact packing is 24 months from the date of preservation. Upon expiration of the above period the shotgun must be represerved.

Store the shotgun in locked-in rooms or other air ventilated areas under various macroclimatic conditions.

When in storing, white bloom may appear from hidden shotgun surfaces which can be easily removed with a clean oiled fabric.

6 DIRECTIONS FOR USE

6.1 Safe handling rules

6.1.1 Any firearm, though it has various safeties may become dangerous to PEOPLE'S LIFE AND HEALTH if carelessly handled. That is why observe all safety measures and keep in mind that ignorance of safety rules may cause serious physical injury.

ALWAYS TREAT YOUR SHOTGUN AS IF IT IS LOADED AND READY TO FIRE.

Guns and alcohol or drugs **DON'T MIX!** **DON't TAKE** any alcoholic beverages or drugs before or during shooting activities.

6.1.2 Before performing any operations on the shotgun (smooth hammer release, cleaning, disassembly, screwing-in/ screwing-out of choke tubes, etc), your **MUST** check to make sure the shotgun is unloaded.

ALWAYS carry or store the shotgun unloaded.

ALWAYS empty shotguns before entering a house, car, boat or any building or camp. **NEVER** load/unload shotguns inside a vehicle or building (excepting a shooting room). When receiving a shotgun, always open the action and check to make sure the chambers are empty. Never accept anyone's word that a shotgun is "unloaded" or "empty".

6.1.3 Keep your shotgun separately from ammunition and beyond the reach of children and untrained individuals. When out of a storage place, **NEVER** leave a shotgun unattended.

6.1.4 Never point this shotgun at any person or anything you do not intend to shoot even if it is unloaded. When loading, unloading, maintaining or cleaning, **ALWAYS** be sure the barrels are pointed in a safe direction and **ALWAYS** keep your finger off the trigger.

NEVER leave the shotgun where it could fall and fire.

6.1.5 Keep the safety **ON** until you are actually aiming at the target and ready to shoot. When aiming, keep your finger off the trigger. Learn to rest your finger on the trigger guard but not on the trigger.

6.1.6 Never pull a shotgun toward you by the muzzle. Never put your hand over the muzzle.

6.1.7 Know your target and what is beyond it. Ask yourself what your pellets or slug will hit if they miss the target or pass through the intended target.

NEVER shoot at hard flat surfaces or water...there is a danger of ricochet.

6.1.8 **DO NOT** alter or modify your shotgun. Do not try to change the trigger pull, remove the safety or any internal safety device as it may cause accidental firing.

6.1.9 Use the ammunition for which your shotgun was originally chambered. Do not change powder charge of factory cartridges. Do not change shot or slug weight.

6.1.10 Do not use shotshells and powders which have been in storage for more than 4 years.

6.1.11 For preparing shotshells use good-quality shotshell components. Load shotshell cases keeping standard values specified in the Instructions for a hunting powder. Hunting smokeless powder charge is determined by weighing only. To avoid bulged or burst barrels, use only shotshell powders.

DO NOT compress a smokeless powder charge.

6.1.12 To avoid so-called “bean-like” local bulging usually caused by shot escaped from the shotshell case into the barrel bore, use properly loaded ammunition. If a metal shotshell case is used, be sure a carton had retaining a load of shot seats snugly in the case. Use a paper shotshell case only once. If you reload your shotgun after firing a single shot, transfer the unused shotshell into the chamber of the barrel which was fired and load a new shotshell into the chamber of the barrel which will be fired next.

6.1.13 Do not fire a slug which body diameter exceeds the barrel bore diameter in the constriction area.

A round slug must be 0,2-0,3 mm smaller in diameter than the diameter of barrel bore constriction. A slug with outer fins must be 0,1-0,2 mm smaller in diameter than the barrel bore diameter and 0, 8-1, 0 mm smaller than the barrel bore diameter in the constriction area.

NEVER use caliber slugs made from hard materials (like steel, brass, etc.).

6.1.14 Be carefull with ALL ammunition. Even “blank” cartridges are deadly at close range.

6.1.15 Before loading, make sure the barrel bores are not clogged with snow, dirt or debris. Firing with clogged barrel bores may result in bulged or burst barrels.

6.1.16 If your shotgun fails to fire when the trigger is pulled, keep it pointed at the target for 60 seconds. Sometimes slow primer ignition will cause a “hang fire” and the cartridge will go off after a shot pause. If it still fails to fire, keep the barrel pointed in a safe direction so that the muzzle end and chamber are directed away from you, and unload your shotgun.

6.1.17 Stop shooting immediately if sound on firing differs from the previous sound. Unload your shotgun and examine the barrel, receiver and other parts. If any cartridge component parts jammed inside the barrel, remove them before resuming shooting. A slug or a wad may be lodged some distance down the barrel, where it can not easily seen, that is why check the barrel using a cleaning rod. If a blockage is in the bore, do not attempt to shoot it out with another cartridge even if it is a blank cartridge or a cartridge from which the shot or the slug have been removed. Such technique can damage the barrel and cause serious personal injury. If the barrels on your shotgun are bulged, its mechanisms mailfunction, a cartridge case is ruptured or if it has some more damages, have it examined and repaired by a qualified gunsmith. **DO NOT TRY ONE MORE SHOT**, if your shotgun develops the above defects.

6.1.18 **WARNING!** The shotgun fires ammunition containing lead known to cause cancer, reproductive toxicity, birth defects and other serious physical injury. Not only those who discharge a shotgun but who stand near someone who discharges a shotgun or cleans or maintains shotguns run this risk. Proper air ventilation is absolutely necessary when shooting indoors. To avoid exposure to lead and lead compounds while cleaning a shotgun, protective health measures should be taken. Wash your hands after contact.

6.2 Maintenance

6.2.1 Proper handling and maintenance extend the shotgun service life and ensure its trouble-free functioning.

Disassemble the shotgun completely when it is required only.

6.2.2 For normal inspection, cleaning and oiling and for transportation and storing field strip your shotgun. We recommend that you release the hammers before stripping (refer to items 2.3.7 and 6.3.4).

6.2.2.1 To Strip the Shotgun:

- pull out the lever in the lower mid section of the forend;
- while holding the lever pulled out, swing the forend front end in the direction to the barrel and remove the forend away from the barrel. **NEVER FORCE THE FOREND OFF THE BARREL!** ;
- push the top lever located atop the receiver to the right;

- swing down the barrels to detach them from the receiver;
- to assemble the shotgun for transportation or storing:

- a) lock the forend onto the barrels;
- b) from above depress the locking bar retainer located in the slot in the receiver where the breech end of the barrel is seated, and the top lever will move to its center position.

6.2.2.2 To Assemble After Transportation or Stripping:

- pull out the lever in the lower mid section of the forend;
- while holding the lever pulled out, swing the forend front end in the direction to the barrel and detach the forend. **DO NOT FORCE THE FOREND OFF THE BARREL!**;

- push the top lever fully to the right;
- engage the lower locking lug of the breech end of the barrel with the slot in the receiver so that the half round cut out on the lower locking lug fits around the pin in the receiver;
- swing up the barrels up with respect to the receiver until the top lever locks them.

WARNING! The top lever may not move completely to the center on a new gun until the gun is broken in. Try to move it by hand. **DO NOT FORCE!**

- with the barrel locked, place the forend on the front curve of the receiver at an angle of about 20 degrees to the barrel. Keeping the contact

between forend and receiver, with an upward swing motion lock the forend onto the barrel.

WARNING! The forend latch lever may not move completely into its final position on a new gun until the gun is broken in. Try to apply pressure on the latch lever so that it fits flush with the forend. **DO NOT FORCE!**

6.2.3 When required, disassemble the shotgun completely as follows (see Fig. A.2):

6.2.3.1 To Remove The Stock:

- remove the butt plate screws 67, 68 and detach the butt plate 66 from the stock;

- remove the screw 61 which secures the trigger guard 60 to the stock 62, turn the trigger guard counterclockwise to separate it from the trigger plate 49;

- remove the stock screw 63 extending to the butt plate 66 from the stock 62 (if the shotgun is fitted with decoration panels, remove the screws which secure the panels to the stock); loosen the stock-to-receiver fit by tapping the receiver on any wooden object, then carefully remove the stock. Now the shotgun mechanisms are accessible for inspection, cleaning and oiling.

6.2.3.2 To Disassemble The Firing Mechanism:

- cock the hammers 24, 25; insert a piece of wire or a small 1-1,5 mm dia nail into the hole in each mainspring guide (the hole in the guide aligns with the recess in the crosspiece connecting the tang of the receiver 15 with the tang of the trigger plate 49), uncock the hammers and remove the

mainspring guides 27 with mainsprings 28;

- drift out the hammer and sear pins (26 and 31 respectively) and remove the hammers 24, 25, sears 29, 30 and the cocking bars 33, 34;

- drift out the pin 38 which holds the spring 40 and remove the safety parts;

- remove the bottom trigger plate screw 50 and using a brass or copper rod and a hammer, carefully knock out the trigger plate from the receiver inside.

6.2.3.3 To Disassemble The Locking Mechanism:

- drift out the firing pin pins 31 and remove the firing pins 21, 22 with their springs 23; remove the screw 17 which secures the top lever 16 to the top lever pin 18;

- using a brass or copper rod and a hammer, knock out the top lever pin 18 together with the recoil spring 20 and take out the locking bolt 19.

6.2.3.4 To Disassemble The Ejection Mechanism:

- drift out the cocking cam pins 59 and remove the cocking cams 58. To remove the disconnectors 15 (Fig. A.3), position the disconnector slot at 45 deg angle with respect to the shotgun axis, insert a screwdriver or a drift into the hole for a cocking bar and push the disconnector upward; remove the disconnector retainer 16 with its spring 17.

To remove the disconnector without disassembling the receiver, position the slot in the disconnector at 45 deg angle with respect to the

shotgun axis, cock the hammer and then uncock it, the cocking bar will push the disconnecter out of the receiver;

- to remove the extractor 2 or 3 (Fig. A.3), separate its front end from the barrels and the spring 4 will force the extractor out of the slot. Hold the extractor it with your hand while removing, otherwise it can be lost.

6.2.3.5 Further disassembly is fairly straightforward and does not require special description. When disassembling, do not mix up righthand and lefthand parts.

6.2.4 Reassembly is in the reverse order.

WARNING! When reassembling, do not apply force or do not knock-in the parts forcibly to avoid nicks, cracks or dents on them.

The receiver-to -stock fit must be tight. To have the tight fit of the stock, tighten the stock screw but not fully, then with a screwdriver head tap on the stock sides to let them set down the corresponding surfaces of the receiver and tighten the stock screw fully.

6.2.5 Cleaning and Lubricating

6.2.5.1 Long service life and trouble-free operation of a shotgun mainly depend on careful and proper handling.

Keep your shotgun clean and lubricated. A special care should be given to the barrel bores, points of contact between the forend iron and receiver, the iron pin and corresponding recess for it in the breech barrel band, the barrels-to-receiver

friction points, the firing mechanism parts.

Chrome lining makes care for the barrels and chambers much easier, but it does not mean that it makes regular and thorough cleaning unnecessary.

6.2.5.2 Materials needed to clean this shotgun are: a cleaning rod, cleaning patch, cleaning brush, bore cleaning solvent and a gun oil.

Using the cleaning patch, cleaning brush with bore cleaning solvent, scrub the barrel and chamber to remove powder and lead residue. After cleaning, coat the bore with gun oil. All external surfaces should be wiped down with a light coat of rust preventive oil.

CAUTION: Avoid using too much oil as dust or/and debris can get trapped in the oil creating a gum that will cause misfires or bulged barrels.

TAKE CARE: As usual bore cleaning solvents are strong. Prolong and excess contact with finish or bluing can damage the shotgun's finish. Wipe away all excess solvent and then lubricate with gun oil.

6.2.5.3 The shotgun should be cleaned after each firing. In winter, allow the shotgun to warm-up indoors for some hours and only then clean it. Always clean the barrel in the direction from the chamber to the muzzle end.

6.2.6 In shooting, especially during initial period of using the shotgun, tighten the stock screw from time to time to avoid the loosened stock.

6.3 Directions For Use

6.3.1 Open/close the action smoothly with

both hands. Unsmooth opening/closing may result in early loosened barrels-to-receiver fit. The top lever may not move to the center on a new shotgun until the gun is broken in. Move it to the center by hand.

6.3.2 On the ejector shotgun, remove the forend carefully turning it around the rounded receiver portion adjacent to the forend iron to prevent the sears from damage.

6.3.3 Do not use shotshells which enter the chambers snugly as they require some force for opening/closing the action.

6.3.4 Do not release the hammers in dry, otherwise the sears will fail to act fast. For imitation firing, you may use a spent shotshell.

6.3.5 Do not subject the barrels to knocks to avoid dents, untight patterning and low accuracy.

6.3.6 In case of a shotgun coming with screw-in choke tubes, follow recommendations below: **WARNING!** Before changing, tightening or checking of a choke tube, make sure the gun is unloaded.

- **BEFORE SHOOTING AND AFTER CHANGING OF A CHOKE TUBE, MAKE SURE YOU FULLY TIGHTEN THE CHOKE TUBE.** For tightening of a choke tube, use a special wrench which completes your shotgun.

If you do not tighten the choke tube fully, the powder gases will enter into the clearance between the barrel and the choke tube causing the deformation of the muzzle end or the damage to the choke tube. It can also cause the escape of the

choke tube from the barrel.

SHOOTING WITH LOOSED CHOKE TUBE CAN CAUSE ITS DAMAGE OR DAMAGE OF THE GUN AND CAN ALSO RESULT IN INJURY TO THE SHOOTER.

Correctly installed choke tube should be flush with or slightly below the muzzle end of the barrel. Screw-in the extra-long choke tube until it rests against the shoulder inside the barrel bore making sure that the gap between the barrel end and the cylindrical portion of the extra-long choke tube protruded out from the barrel is provided;

- after the choke tube is installed, look into the muzzle. The ring at the coupling the bore with the choke tube where the surface of the barrel bore overhangs the surface of the choke tube should be visible. The distortion of the ring indicates the damage of the choke tube (chipped or bent edges) or its location in the barrel. Firing with these defects may cause the damage of the choke tube or the barrel.

SHOOTING WITH DEFECTIVE CHOKE TUBE CAN CAUSE ITS DAMAGE OR DAMAGE OF THE GUN AND CAN ALSO RESULT IN INJURY TO THE SHOOTER.

IF THE BARREL OR THE CHOKE TUBE IS FOUND TO BE DEFECTIVE OF IF THE CHOKE TUBE ESCAPES FROM THE BARREL, STOP USING YOUR GUN AND ASK A QUALIFIED GUNSMITH'S ADVICE.

- periodically, but not rarely than every 50-100 shots, check to insure the tube is fully tightened. If not, tighten it;

- remember the choke tube and its location in the barrel need careful handling for prevention of causal deformation at the thin-wall sections. Needless do not leave the barrel without a choke being screwed-into.

6.3.7 Do not fire primers without powder, otherwise combustion products of the primer ignition charge will damage the barrels.

6.3.8 If on falling of the shotgun, the interceptor catches the cocked hammer, recock the hammers by opening and closing the action. NEVER pull the triggers forcibly to avoid the damage of the triggers!

6.3.9 Before placing the shotgun in storage, uncock the hammers (refer to items 2.3.7 and 6.3.4) and separate the barrel assembly from the receiver. After the barrel assembly is separated, depress the locking bar retainer from above and push the top lever to its central position.

Keep the shotgun in a dry place.

7 CERTIFICATE OF ACCEPTANCE AND PACKING

The IZH-27M Double Barrel Shotgun in
-GA. NO. _____ has been
manufactured and accepted in accordance with the
Specifications TY 3-3.663-80 and found fit for
service.

It has been given a preservative treatment and
packed by the Manufacturer in accordance with
the requirements specified in the Specifications TY
3-3.663-80.

Date of manufacture _____

Accepted by _____
(signature of persons in charge of acceptance)

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)
ANNEXE A (informative)



Рисунок А.1 – Ружье ИЖ-27М
Fig. A.1 – General IZH-27M View

1 – Перечень сборочных единиц и деталей ружья ИЖ-27М приведен в таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение на рисунке А.2	Наименование	Количество на изделии
1	2	3
1	Стволы собранные	1
2	Выбрасыватель	1
3	Винт	1
4	Мушка	1
5	Кольцо антабки	2
6	Ось	2
7	Шарнир собранный	1
8	Цевье	1
9	Винт	1
10	Втулка цевья	1
11	Корпус защелки	1
12	Защелка цевья	1
13	Штифт	1
14	Пружина	1
15	Коробка	1
16	Рычаг запора	1
17	Винт	1
18	Ось рычага запора	1
19	Планка запорная	1
20	Пружина возвратная	1
21	Боек верхний	1
22	Боек нижний	1
23	Пружина бойка	2
24	Курок правый собранный	1
25	Курок левый собранный	1
26	Ось	1
27	Стержень пружины боевой	2
28	Пружина боевая	2
29	Шептало правое	1
30	Шептало левое	1
31	Ось	3
32	Пружина	2

1 – Assembly units and parts of the IZH-27M are listed in Table A.1.

Table A.1

Ref. No. in Fig. A.2	Part Name	Qty
1	2	3
1	Barrel assy	1
2	Extractor	1
3	Screw	1
4	Front Sight	1
5	Swivel Loop	2
6	Pin	2
7	Forend Iron Assy	1
8	Forend	1
9	Forend Screw	1
10	Forend Screw Rim	1
11	Forend Latch Housing	1
12	Forend Latch	1
13	Pin	1
14	Spring	1
15	Receiver	1
16	Top Lever	1
17	Screw	1
18	Top Lever Pin	1
19	Locking Bolt	1
20	Recoil Spring	1
21	Firing Pin, Top	1
22	Firing Pin, Bottom	1
23	Firing Pin Spring	2
24	Hammer Assy, RH	1
25	Hammer Assy, LH	1
26	Hammer Pin	1
27	Mainspring Guide	2
28	Mainspring	2
29	Sear, RH	1
30	Sear, LH	1
31	Pin	3
32	Spring	2

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
33	Толкатель правый	1
34	Толкатель левый	1
35	Кнопка предохранителя	1
36	Основание предохранителя	1
37	Предохранитель	2
38	Ось	3
39	Пружина	2
40	Пружина	1
41	Серьга	1
42	Штифт	1
43	Движок	1
44	Перехватыватель	2
45	Пружина	2
46	Винт	1
47	Винт	1
48	Шайба	1
49	Личинка	1
50	Винт	1
51	Задержка запорной планки	1
52	Пружина	1
53	Ось	1
54	Крючок спусковой правый	1
55	Крючок спусковой левый	1
56	Ось	2
57	Тяга крючка спускового	2
58	Взводитель	2
59	Ось	2
60	Скоба предохранительная	1
61	Шуруп	1
62	Приклад	1
63	Винт	1
64	Шайба	1
65	Шайба	1
66	Затылок приклада	1
67	Шуруп	1
68	Шуруп	1
69	Основание антабки	1

Continued

1	2	3
33	Cocking Bar, RH	1
34	Cocking Bar, LH	1
35	Safety Button	1
36	Safety Base	1
37	Safety	2
38	Safety Pin	3
39	Safety spring	2
40	Spring	1
41	Yoke	1
42	Pin	1
43	Slider	1
44	Interceptor	2
45	Spring	2
46	Screw	1
47	Screw	1
48	Washer	1
49	Trigger Plate	1
50	Screw	1
51	Locking Bolt Catch	1
52	Spring	1
53	Pin	1
54	Trigger, RH	1
55	Trigger, LH	1
56	Pin	2
57	Trigger Bar	2
58	Cocking Cam	2
59	Cocking Cam Pin	2
60	Trigger Guard	1
61	Trigger Guard Screw	1
62	Stock	1
63	Stock Screw	1
64	Stock Screw Washer	1
65	Washer	1
66	Butt Plate	1
67	Butt Plate Screw	1
68	Butt Plate Screw	1
69	Sling Swivel Base	1

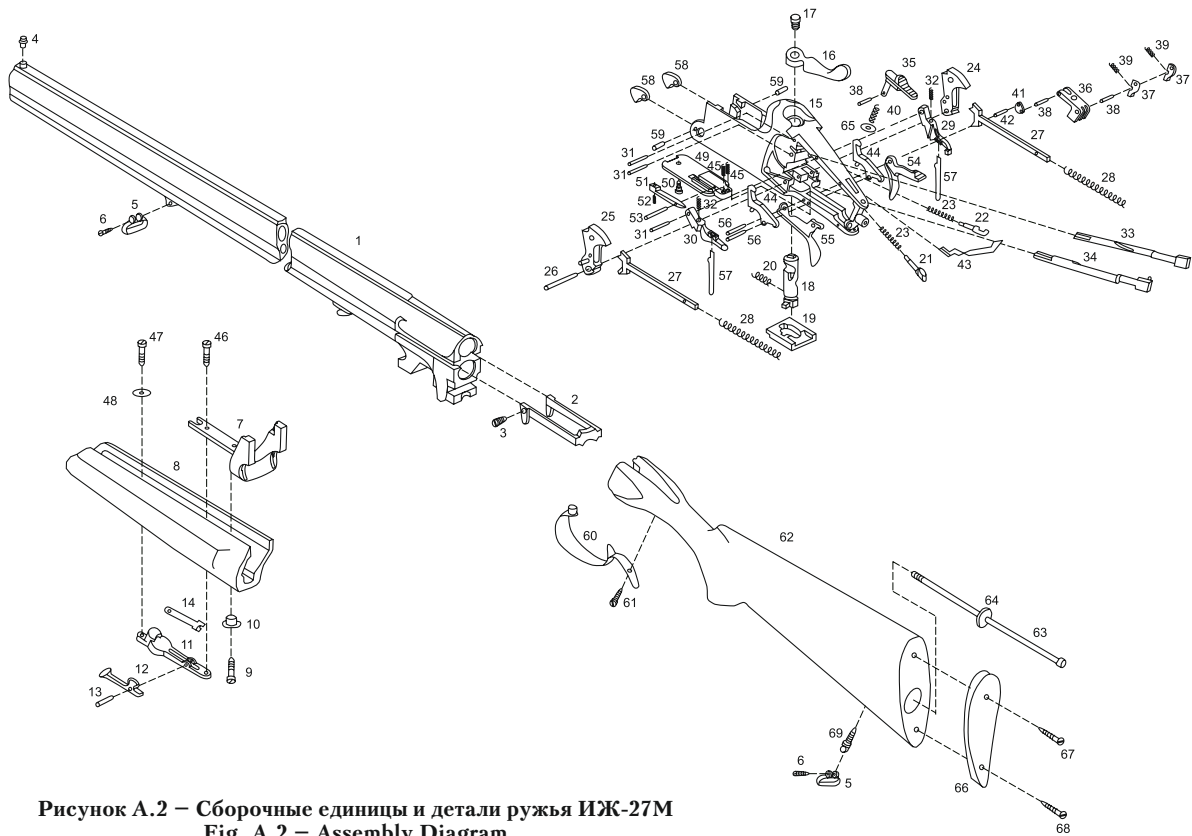


Рисунок А.2 – Сборочные единицы и детали ружья ИЖ-27М
 Fig. A.2 – Assembly Diagram

2 – Перечень сборочных единиц и деталей ружья ИЖ-27ЕМ с механизмом выбрасывания стрелянной гильзы приведен в таблице А.2.

Таблица А.2

Обозначение на рисунке А.3	Наименование	Количество на изделие
1	2	3
1	Стволы собранные	1
2	Выбрасыватель правый	1
3	Выбрасыватель левый	1
4	Пружина выбрасывателя	2
5	Гнеток	2
6	Шарнир собранный	1
7	Цевье	1
8	Шептало выбрасывателя правое	1
9	Шептало выбрасывателя левое	1
10	Ось шептала выбрасывателя	2
11	Пружина	2
12	Коробка	1
13	Толкатель правый	1
14	Толкатель левый	1
15	Разобщитель	2
16	Фиксатор разобщителя	2
17	Пружина	2

Примечание – Остальные детали не отличаются от деталей ружья ИЖ-27М.

2 – Assembly units and parts of the IZH-27EM are listed in Table A.2.

Table A.2

Ref. No. in Fig. A.3	Part Name	Qty
1	2	3
1	Barrel assy	1
2	Extractor, RH	1
3	Extractor, LH	1
4	Extractor Spring	2
5	Plunger	2
6	Forend Iron Assy	1
7	Forend	1
8	Extractor Sear, RH	1
9	Extractor Sear, LH	1
10	Extractor Sear Pin	2
11	Extractor Sear Spring	2
12	Receiver	1
13	Cocking Bar, RH	1
14	Cocking Bar, LH	1
15	Disconnecter	2
16	Disconnecter Retainer	2
17	Spring	2

Note – The remaining parts are similar to the IZH-27M parts.

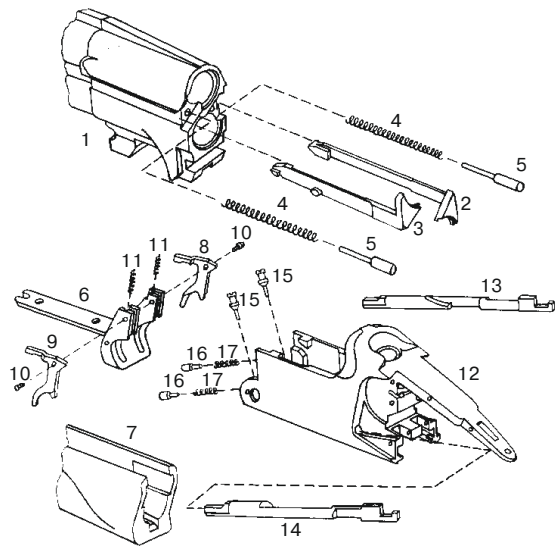


Рисунок А.3 – Детали ружья ИЖ-27ЕМ
 Fig. A.3 – Parts of the IZH-27EM

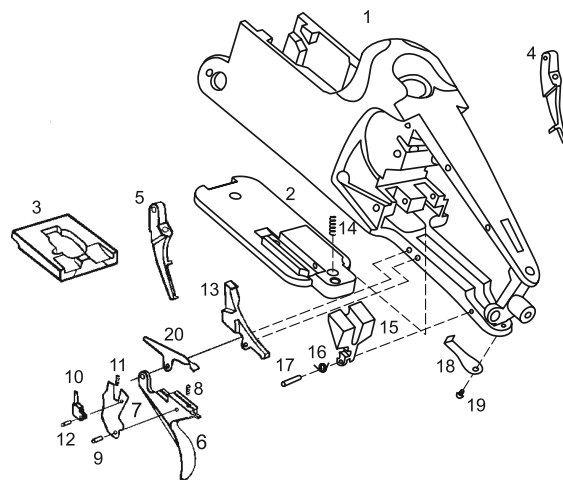


Рисунок А.4 – Детали ружей ИЖ-27М-1С и ИЖ-27ЕМ-1С
 Fig. A.4 – Parts of the IZH-27M-1C and IZH-27EM-1C

3 – Перечень сборочных единиц и деталей ружей ИЖ-27М-1С, ИЖ-27ЕМ-1С с ударно-спусковым механизмом с одним спусковым крючком приведен в таблице А.3.

Таблица А.3

Обозначение на рисунке А.4	Наименование	Количество на изделии
1	2	3
1	Коробка	1
2	Личинка	1
3	Планка запорная	1
4	Шептало правое	1
5	Шептало левое	1
6	Крючок спусковой	1
7	Тяга крючка спускового	1
8	Пружина тяги крючка спускового	1
9	Ось тяги крючка спускового	1
10	Переводчик	1
11	Пружина переводчика	1
12	Ось переводчика	1
13	Перехватыватель	1
14	Пружина перехватывателя	1
15	Разобщитель инерционный	1
16	Пружина разобщителя	1
17	Ось разобщителя	1
18	Пружина крючка спускового	1
19	Винт пружины	1
20	Поводок	1

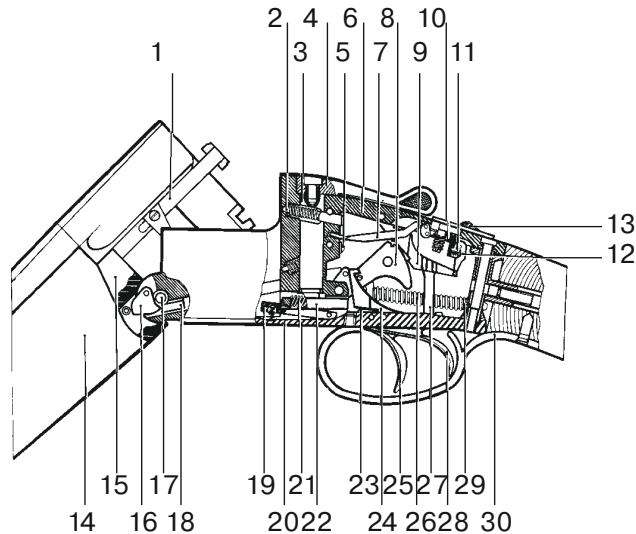
Примечания
 1 Остальные детали ИЖ-27М-1С не отличаются от деталей ружья ИЖ-27М.
 2 Остальные детали ИЖ-27ЕМ-1С не отличаются от деталей ружья ИЖ-27ЕМ.

3 – Assembly units and parts of the IZH-27M-1C and IZH-27EM-1C are listed in Table A.3.

Table A.3

Ref. No. in Fig. A.4	Part Name	Qty
1	2	3
1	Receiver	1
2	Trigger Plate	1
3	Locking Bolt	1
4	Sear, RH	1
5	Sear, LH	1
6	Trigger	1
7	Trigger Bar	1
8	Trigger Bar Spring	1
9	Trigger Bar Pin	1
10	Barrel Selector	1
11	Barrel Selector Spring	1
12	Barrel Selector Pin	1
13	Interceptor	1
14	Interseptor Spring	1
15	Disconnecter, Inertia	1
16	Disconnecter Spring	1
17	Disconnecter Pin	1
18	Trigger Spring	1
19	Spring Screw	1
20	Draw Bar	1

NOTES
 1 The remaining parts of the IZH-27M-1C are similar to the IZH-27M parts.
 2 The remaining parts of the IZH-27EM-1C are similar to the IZH-27EM parts.

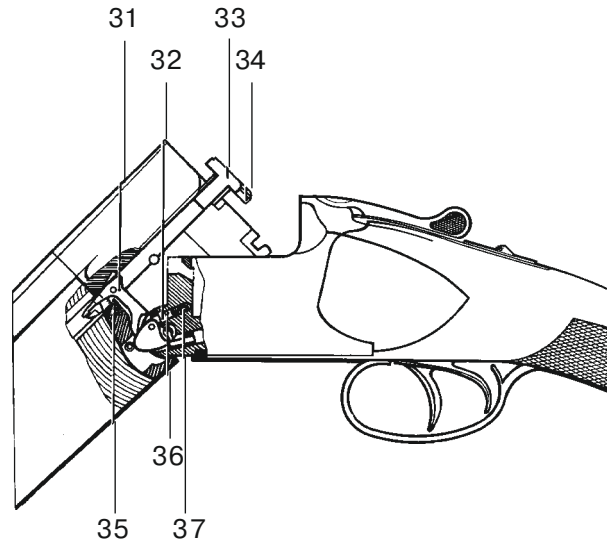


1 – выбрасыватель; 2 – боек верхний; 3 – ось рычага запора; 4 – рычаг запора; 5 – боек нижний; 6 – коробка; 7 – движок; 8 – курок; 9 – шептало; 10 – основание предохранителя; 11 – пружина предохранителя; 12 – предохранитель; 13 – кнопка предохранителя; 14 – цевье; 15 – шарнир; 16 – взводитель; 17 – ось шарнира; 18 – толкатель; 19 – задержка запорной планки; 20 – личинка; 21 – пружина возвратная; 22 – планка запорная; 23 – пружина перехватывателя; 24 – перехватыватель; 25 – крючок спусковой правой; 26 – стержень боевой пружины; 27 – тяга; 28 – крючок спусковой левой; 29 – пружина боевая; 30 – скоба предохранительная.

Рисунок А.5 – Схема механизмов ружья ИЖ-27М

1 – extractor; 2 – top sear; 3 – top lever pin; 4 – top lever; 5 – bottom sear; 6 – receiver; 7 – slide; 8 – hammer; 9 – sear; 10 – safety base; 11 – safety spring; 12 – safety; 13 – safety button; 14 – forend; 15 – forend iron; 16 – cocking cam; 17 – iron pin; 18 – cocking bar; 19 – locking bolt catch; 20 – trigger plate; 21 – recoil spring; 22 – locking bolt; 23 – interceptor spring; 24 – interceptor; 25 – trigger, RH; 26 – mainspring guide; 27 – trigger bar; 28 – trigger; 29 – mainspring; 30 – trigger guard.

Fig. A.5 – Diagram of the IZH-27M Shotgun Mechanisms

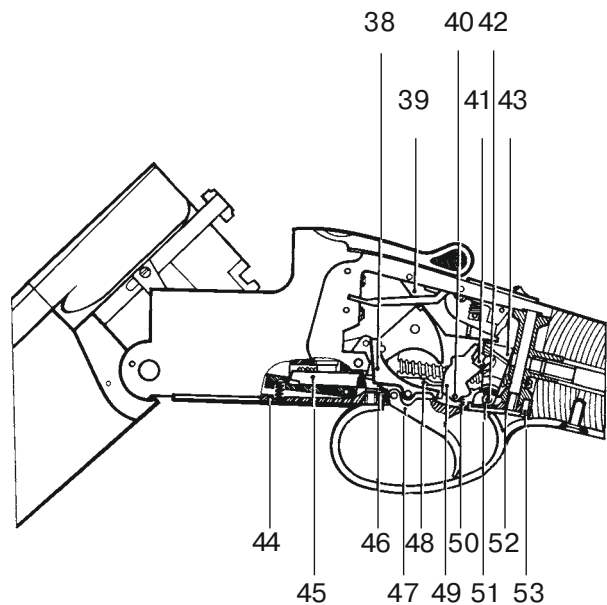


31 – шептало выбрасывателя; 32 – разобщитель; 33 – выбрасыватель левый; 34 – выбрасыватель правый; 35 – пружина шептала выбрасывателя; 36 – фиксатор разобщителя; 37 – пружина фиксатора.

Рисунок А.6 – Схема выбрасывающего механизма ружья ИЖ-27ЕМ

31 – extractor sear; 32 – disconnecter; 33 – extractor, LH; 34 – extractor, RH; 35 – extractor sear spring; 36 – disconnecter retainer; 37 – disconnecter retainer spring.

Fig. A.6 – Ejection Mechanism of the IZH-27EM



38 – перехватыватель; 39 – шепталоц; 40 – ось тяги спуска; 41 – переводчик; 42 – ось разобщителя; 43 – разобщитель инерционный; 44 – личинка; 45 – планка запорная; 46 – пружина перехватывателя; 47 – крючок спусковой; 48 – поводок; 49 – тяга крючка спускового; 50 – пружина тяги крючка спускового; 51 – пружина разобщителя; 52 – пружина крючка спускового; 53 – винт пружины.

Рисунок А.7 – Схема односпускового механизма ружей ИЖ-27М-1С и ИЖ-27ЕМ-1С

38 – interceptor; 39 – sear; 40 – trigger bar pin; 41 – barrel selector; 42 – disconnecter pin; 43 – inertia disconnecter; 44 – trigger plate; 45 – locking bolt; 46 – interceptor spring; 47 – trigger; 48 – carrier; 49 – trigger bar; 50 – trigger bar spring; 51 – disconnecter spring; 52 – trigger spring; 53 – spring screw.

Fig. A.7 – Single Trigger Mechanism of the IZH-27M-1C and IZH-27EM-1C